

HVolution

Prod. Nr. 247



Prüfverfahren	Eigenschaft	Einheit	Grenzwerte	
			Sommer	Winter
ASTM D4176	Erscheinungsbild bei 25°C		Klar und hell	
EN ISO 3675, EN ISO 12185, ASTM D1298, ASTM D4052, ASTM D287	Dichte (bei 15°C)	kg/m ³	765,0 - 800,0	
EN ISO 3405, EN ISO 3924, ASTM D86	Destillation %(V/V) aufgefangen bei 150°C %(V/V) aufgefangen bei 250°C %(V/V) aufgefangen bei 350°C 95%(V/V) zurückgewonnen bei	%(V/V) %(V/V) %(V/V) °C	max. 2,0 max. 65 min. 85 max. 360	
EN ISO 23015, ASTM D5773	Cloud Point	°C	max. -5	max. -16
EN 116, EN 16329	CFPP*)	°C	max. -8	max. -20
EN 15195, EN ISO 5165	Cetanzahl		min. 70,0	
EN ISO 2719	Flammpunkt	°C	> 56	
EN ISO 3104	Viskosität bei 40°C	mm ² /s	min. 2,0 max. 4,5	
EN ISO 12937	Wasser	mg/kg	max. 200	
EN 12916	Aromatischer Gehalt	% w/w	max. 1,1	
EN ISO 20846, EN ISO 20884	Schwefel	mg/kg	max. 5,0	
EN ISO 10370	Kohlenstoffrückstand (bei einer Auflösung von 10%)	% w/w	max. 0,30	
EN ISO 6245	Asche	% w/w	max. 0,010	
EN 12662:2014	Totale Kontamination	mg/kg	max. 24	
EN ISO 2160	Korrosion auf Kupfer 3h bei 50°C		Klasse 1	
EN ISO 12156-1	Schmierkraft (Verschleißnarbendurchmesser a 60°C)	µm	max. 400	
EN ISO 12205	Oxidative Stabilität	g/m ³	max. 25	
EN 14078	Inhalt von FAME	%(V/V)	abwesend	
EN ISO 6297, IP 274, ASTM D2624	Elektrische Leitfähigkeit bei 20°C	pS/m	min. 50	
EN 16576	Mangengehalt	mg/l	max. 2,0	

Die für dasselbe Merkmal angegebenen Analysemethoden sind als Alternativen zu verstehen.

Der Grenzwert für die Rückgewinnung bei 150 °C gilt, wenn der nach der Methode EN ISO 2719 ermittelte Flammpunkt unter 65 °C liegt.

Der FAME-Gehalt gilt als „abwesend“, wenn er weniger als 0,5% vol beträgt.

Bei der Herstellung werden keine metallischen Zusätze hinzugefügt.

*)Sommer: 1. Mai bis 30. September, Winter: 1. November bis 28. (29.) Februar, Übergang: 1. bis 31. Oktober und 1. März bis 30. April.

Bei den hervorgehobenen Methoden handelt es sich um die Referenzmethoden, die im Falle eines Rechtsstreits gemäß den Bestimmungen von EN 15940: 2016 + A1: 2018 anzuwenden sind.